



ICe-Carb Internal Coolant Drills for Depths up to 7XD

Features & Benefits:

- **Drilling depths up to 7xD:** Eliminates the need for pecking in most applications
- **Internal coolant** for achieving higher cutting parameters and greater chip control
- **140 degree self-centering point angle**
- **Unique geometry features** that enhance coolant flow and chip removal
- **Corner protection added** for increased tool life
- **Ti-NAMITE-A (AlTiN) coated** for higher thermal stability and greater wear resistance in deep hole drilling
- **Excellent results in Stainless Steel, Alloyed Steel, Cast Iron, Low Carbon Steel, Tool Steel, Inconel, Titanium**





Brocas ICe-Carb con refrigerante interno para profundidades de hasta 7XD

Características y ventajas:

- Profundidades de perforación de hasta 7 x D: Eliminan la necesidad de ciclos de perforación y retroceso (pecking) en la mayoría de las aplicaciones
- Refrigerante interno para lograr mejores parámetros de corte y mayor control de las virutas
- Punta autocentrada con un ángulo de 140 grados
- Características geométricas únicas que mejoran el flujo del refrigerante y el arranque de viruta
- Agregado de protección de esquinas para prolongar la vida útil de la herramienta
- Recubiertas con Ti-NAMITE-A (AlTiN) para lograr mayor estabilidad térmica y mayor resistencia al desgaste en la perforación de agujeros profundos
- Excelentes resultados en acero inoxidable, aceros aleados, hierro fundido, acero con bajo contenido de carbono, acero para herramientas, Inconel y titanio

Forets ICe-Carb à refroidissement interne pour profondeurs jusqu'à 7XD

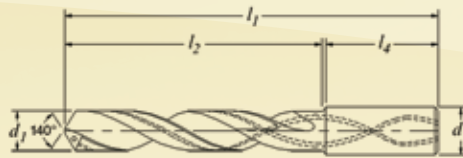
Caractéristiques et avantages :

- Profondeurs de perforation jusqu'à 7xD (élimine la nécessité du picotage dans la plupart des applications)
- Refroidissement interne permettant d'avoir de meilleurs paramètres de découpage et un meilleur contrôle des copeaux
- Angle au sommet de 140 degrés avec auto-centrage
- Géométrie unique avec écoulement amélioré du liquide de refroidissement et enlèvement plus efficace des copeaux
- Protection de coin ajoutée pour augmenter la longévité des outils
- Revêtement Ti-NAMITE-A (AlTiN) pour une stabilité thermique accrue et une meilleure résistance à l'usure lors des perforations profondes
- Excellents résultats sur l'acier inoxydable, les alliages d'acier, la fonte, l'acier à faible teneur en carbone, l'acier d'outillage, l'Inconel et le titane



Tolerances (mm)

Diameter	d ₁ (m7)	d ₂ (h6)
≤ 3	+0,002/+0,012	+0,0000/-0,0080
> 3 – 6	+0,004/+0,016	+0,0000/-0,0080
> 6 – 10	+0,006/+0,021	+0,0000/-0,0090
> 10 – 18	+0,007/+0,025	+0,0000/-0,0110



Cutting Diameter d ₁ mm	Decimal Equivalent	Tap Size Reference Only	Tap Size Reference Only	Shank Diameter d ₂ mm	Overall Length l ₁ mm	Flute Length l ₂ mm	Shank Length l ₄ mm	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
3	.1181	–	–	6	75	37,5	36	63575
3,1	.1120	–	–	6	75	37,5	36	63576
3,2	.1260	–	M3.5 X.35	6	75	37,5	36	63577
3,3	.1299	–	M4	6	75	37,5	36	63578
3,4	.1339	#8-32	–	6	75	37,5	36	63579
3,5	.1378	#8-36	M4 X .5	6	75	37,5	36	63580
3,6	.1417	–	M4 X .35	6	75	37,5	36	63581
3,7	.1457	–	M4.5	6	75	37,5	36	63582
3,8	.1496	#10-24	–	6	75	37,5	36	63583
3,9	.1535	–	–	6	75	37,5	36	63584
4	.1575	–	M4.5 X .5	6	75	37,5	36	63585
4,1	.1614	#10-32	–	6	75	37,5	36	63586
4,2	.1654	–	M5 / M5 X .75	6	75	37,5	36	63587
4,3	.1693	–	–	6	85	45	36	63588
4,4	.1732	#12-24	–	6	85	45	36	63589
4,5	.1772	–	M5 X .5	6	85	45	36	63590
4,6	.1811	#12-28	–	6	85	45	36	63591
4,7	.1850	–	–	6	85	45	36	63592
4,8	.1890	–	–	6	90	50	36	63593
4,9	.1929	–	–	6	90	50	36	63594
5	.1969	–	M6	6	90	50	36	63595
5,1	.2008	1/4-20	–	6	90	50	36	63596
5,2	.2047	–	M6 X .75	6	90	50	36	63597
5,3	.2087	–	–	6	90	50	36	63598
5,4	.2126	–	–	6	97	57	36	63599
5,5	.2165	1/4-28	M6 X .5	6	97	57	36	63600
5,6	.2205	–	–	6	97	57	36	63601
5,7	.2244	–	–	6	97	57	36	63602
5,8	.2283	–	–	6	97	57	36	63603
5,9	.2323	–	–	6	97	57	36	63604
6	.2362	–	M7	6	97	57	36	63605
6,1	.2402	–	–	8	106	66	36	63606
6,2	.2441	–	M7 X .75	8	106	66	36	63607
6,3	.2480	–	–	8	106	66	36	63608
6,4	.2520	–	–	8	106	66	36	63609
6,5	.2559	–	–	8	106	66	36	63610
6,6	.2598	5/16-18	–	8	106	66	36	63611



Series 140M



ICe-Carb Internal Coolant Drills for Depths up to 7XD

Serie 140M



Brocas ICe-Carb con refrigerante interno para profundidades de hasta 7 x D

Série 140M



Forets ICe-Carb à refroidissement interne pour profondeurs jusqu'à 7XD



continued on next page

www.sgstool.com



Series 140M



ICe-Carb Internal Coolant Drills for
Depths up to 7XD

Serie 140M

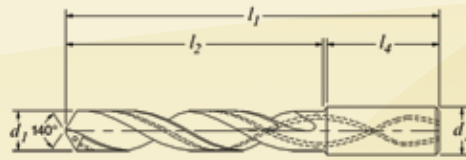


Brocas ICe-Carb con refrigerante
interno para profundidades de hasta
7XD

Série 140M



Forets ICe-Carb à refroidissement
interne pour profondeurs jusqu'à
7XD



Tolerances (mm)

Diameter	d ₁ (m7)	d ₂ (h6)
≤ 3	+0,002/+0,012	+0,0000/-0,0080
> 3 - 6	+0,004/+0,016	+0,0000/-0,0080
> 6 - 10	+0,006/+0,021	+0,0000/-0,0090
> 10 - 18	+0,007/+0,025	+0,0000/-0,0110

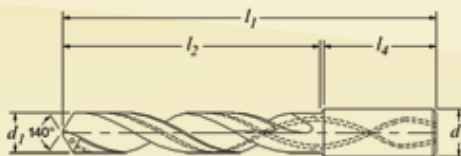
Cutting Diameter d ₁ mm	Decimal Equivalent	Tap Size Reference Only	Tap Size Reference Only	Shank Diameter d ₂ mm	Overall Length l ₁ mm	Flute Length l ₂ mm	Shank Length l ₄ mm	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
6,7	.2638	-	-	8	106	66	36	63612
6,8	.2677	-	M8	8	106	66	36	63613
6,9	.2717	5/16-24	-	8	116	76	36	63614
7	.2756	-	M8 X 1	8	116	76	36	63615
7,1	.2795	-	-	8	116	76	36	63616
7,2	.2835	-	M8 X .75	8	116	76	36	63617
7,3	.2874	-	-	8	116	76	36	63618
7,4	.2913	-	-	8	116	76	36	63619
7,5	.2953	-	M8 X .5	8	116	76	36	63620
7,6	.2992	-	-	8	116	76	36	63621
7,7	.3031	-	-	8	116	76	36	63622
7,8	.3071	-	M9	8	116	76	36	63623
7,9	.3110	-	-	8	116	76	36	63624
8	.3150	3/8-16	M9 X 1	8	116	76	36	63625
8,1	.3189	-	-	10	131	87	40	63626
8,2	.3228	-	-	10	131	87	40	63627
8,3	.3248	-	-	10	131	87	40	63628
8,4	.3307	-	-	10	131	87	40	63629
8,5	.3346	3/8-24	M10	10	131	87	40	63630
8,6	.3386	-	-	10	131	87	40	63631
8,7	.3425	-	-	10	131	87	40	63632
8,8	.3465	-	M10 X 1.25	10	131	87	40	63633
8,9	.3504	-	-	10	131	87	40	63634
9	.3543	-	M10 X 1	10	131	87	40	63635
9,1	.3583	-	-	10	139	95	40	63636
9,2	.3622	-	M10 X .75	10	139	95	40	63637
9,3	.3661	7/16-14	-	10	139	95	40	63638
9,4	.3701	-	-	10	139	95	40	63639
9,5	.3740	-	M11 / M10 X .5	10	139	95	40	63640
9,6	.3780	-	-	10	139	95	40	63641
9,7	.3819	-	-	10	139	95	40	63642
9,8	.3858	-	-	10	139	95	40	63643
9,9	.3898	7/16-20	-	10	139	95	40	63644
10	.3937	-	-	10	139	95	40	63645
10,1	.3976	-	-	12	155	106	45	63646
10,2	.4016	-	M12	12	155	106	45	63647
10,3	.4055	-	-	12	155	106	45	63648
10,4	.4094	-	-	12	155	106	45	63649

→ continued on next page

ICe-Carb Internal Coolant Drills for Depths up to 7XD



Diameter	Tolerances (mm)	
	d_1 (m7)	d_2 (h6)
≤ 3	+0,002/+0,012	+0,0000/-0,0080
$> 3 - 6$	+0,004/+0,016	+0,0000/-0,0080
$> 6 - 10$	+0,006/+0,021	+0,0000/-0,0090
$> 10 - 18$	+0,007/+0,025	+0,0000/-0,0110



Cutting Diameter d_1 mm	Decimal Equivalent	Tap Size Reference Only	Tap Size Reference Only	Shank Diameter d_2 mm	Overall Length l_1 mm	Flute Length l_2 mm	Shank Length l_4 mm	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
10,5	.4134	—	M12 X 1.5	12	155	106	45	63650
10,6	.4173	—	—	12	155	106	45	63651
10,7	.4213	1/2-13	—	12	155	106	45	63652
10,8	.4252	—	M12 X 1.25	12	155	106	45	63653
10,9	.4291	—	—	12	155	106	45	63654
11	.4331	—	M12 X 1	12	155	106	45	63655
11,1	.4370	—	—	12	163	114	45	63656
11,2	.4409	—	—	12	163	114	45	63657
11,3	.4449	—	—	12	163	114	45	63658
11,4	.4488	—	—	12	163	114	45	63659
11,5	.4528	1/2-20	M12 X .5	12	163	114	45	63660
11,6	.4567	—	—	12	163	114	45	63661
11,7	.4606	—	—	12	163	114	45	63662
11,8	.4646	—	—	12	163	114	45	63663
11,9	.4685	—	—	12	163	114	45	63664
12	.4724	—	M14	12	163	114	45	63665
12,5	.4921	—	M14 X 1.5	14	182	133	45	63666
12,8	.5039	—	M14 X 1.25	14	182	133	45	63667
13	.5118	9/16-18	M14 X 1	14	182	133	45	63668
13,5	.5315	5/8-11	—	14	182	133	45	63669
13,8	.5433	—	—	14	182	133	45	63670
14	.5512	—	M16	14	182	133	45	63671
14,5	.5709	5/8-18	M16 X 1.5	16	204	152	48	63672
14,8	.5827	—	—	16	204	152	48	63673
15	.5906	—	M16 X 1	16	204	152	48	63674
15,5	.6102	—	M18	16	204	152	48	63675
15,8	.6220	—	—	16	204	152	48	63676
16	.6299	—	—	16	204	152	48	63677

